

Información del producto

PI 18/11/03/2019



Schrauben-Sicherung mittelfest | Fijador de tornillos semifuerte

Descripción

Excelente producto fijador de roscas que se puede utilizar en superficies aceitadas y con tornillos galvanizados.

Propiedades

- resistente a las tensiones y vibraciones
- curado extremadamente rápido
- amplio margen de temperaturas de uso
- se puede utilizar en superficies engrasadas
- evita fugas
- relación de par/tensión controlada

Datos técnicos

Forma	flüssig / liquid
Pasos de rosca	alle Gewinde / all threads
Par de aflojamiento	16 Nm DIN EN 15865
Par residual	10 Nm DIN EN 15865
Estabilidad química	relativ gut gegen Öle, Benzin, Kühlerfrostschutz, Wasser, Bremsflüssigkeit;(in ausgehärtetem Zustand) / relatively well against oils, gasoline, antifreeze, water and brake fluid
Solidez al tacto	2-10 min (aktiv); 10-60 min (passiv) / 2-10 min (active); 10-60 min (passive)
Resistencia funcional	2-3 h
Resistencia final	12 h
Margen de temperaturas de uso	-60 bis 150 / -60 to 150 °C
Coefficiente de fricción de la rosca	0,13
Resistencia a la cizalladura bajo presión	16 N/mm ² DIN EN 15337
Base	Di-Methacrylatester / dimethacrylate ester
Densidad	1,1 g/cm ³ DIN EN 542
Color / Aspecto	blau / blue
Olor	charakteristisch / characteristic
Viscosidad a 23 °C	1000 mPas



Datos técnicos

Tiempo mínimo de conservación en el envase original cerrado 24 meses

Campos de aplicación

Para todos los tamaños convencionales de tuercas y tornillos de todas las clases de calidad.

Aplicación

Aplicar el producto homogéneamente en los tornillos o en las tuercas. El fraguado se efectúa de manera anaeróbica.

En el tiempo de endurecimiento se debe distinguir entre materiales activos y materiales pasivos.

Los materiales activos son básicamente metales con una elevada proporción de hierro o cobre (p. ej., hierro, acero, cobre, latón, bronce). Los materiales activos presentan un endurecimiento rápido.

Los materiales pasivos, como el acero (inoxidable) altamente aleado, el cinc, el aluminio o los plásticos, se endurecen muy lentamente o solamente con ayuda de un activador.

Nota

Debido a las propiedades anaeróbicas del producto, debe garantizarse que siempre haya aire suficiente en la botella, pues, de lo contrario, el adhesivo podría fraguarse prematuramente. Por lo tanto, la botella debe llenarse solo aprox. 1/3. No obstante, la cantidad de llenado siempre se corresponde con el contenido indicado en el envase.

Envases disponibles

10 g Botella de plástico	3801 D
10 g Botella de plástico	7653 RUS
10 g Blister	3847 D

Información del producto

PI 18/11/03/2019



Schrauben-Sicherung mittelfest | Fijador de tornillos semifuerte

Envases disponibles

10 g Botella de plástico	2661 PL
50 g Botella de plástico	3802 D-GB-E

Nuestra información se basa en exámenes exhaustivos y puede calificarse de fiable, no obstante solo debe servir de referencia sin responsabilidad alguna.